

## HOJA TECNICA

**SL140**

**SL140**

**IMPRIMACION HLG SYSTEM**

### DESCRIPCION

**SL140 es una** imprimación multiadherente especialmente indicada para plásticos o superficies difíciles no porosas o poco porosas del sistema HLG System, con acabado transparente.

Producto monocomponente que se endurece reaccionando con el H<sub>2</sub>O en el aire.



### APLICACIONES

- Aplicación: interior y exterior.
- Plásticos, vinilos, superficies pintadas al horno o poliuretanos, , metal, hierro, inox, aluminio, cerámica, madera tratada etc ...

### PROPIEDADES

- Mejora la resistencia a la intemperie, a la oxidación y la adherencia a la base.
- Excelente resistencia a los productos químicos.
- Se recomienda su uso es superficies con difícil adherencia.
- No cuartea
- No forma ampollas
- No hace falta lijar para repintar
- Inodoro una vez seco
- No contamina

### CARACTERISTICAS

- |                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ▪ Acabado:                         | Satinado                    |
| ▪ Rendimiento aproximado por mano: | 30-40m <sup>2</sup> /kg     |
| ▪ Secado al tacto:                 | (20 Cº HR:60 %) 5 minutos   |
| ▪ Repintado:                       | (20 Cº HR: 60 %) 10 minutos |
| ▪ Colores:                         | Transparente                |
| ▪ Duración de la mezcla:           | 12 horas a 20 Cº            |
| ▪ Diluyente / endurecedor :        | No es necesario             |
| ▪ COV's II A(i) (500):             | < 85% wt                    |
| ▪ Viscosidad:                      | 4 cp                        |

## RENDIMIENTOS TEÓRICOS

Los rendimientos siempre variarán en función del soporte a proteger, nos podemos encontrar, en términos muy generales tres tipos de soportes en función de la absorción y rugosidad del soporte.

- Superficies lisas: Debido a la tipología del soporte (lisa) y una vez sellado el poro en caso que lo hubiere se puede conseguir el máximo de rendimiento de 40m<sup>2</sup>/kg incluso algo superior. Ej: Plásticos, vinilos, esmaltes...
- Superficies porosas/rugosas: En este supuesto se debe tener en cuenta el sellado de la porosidad mediante las imprimaciones HLG y la rugosidad del mismo que va a frenar el rendimiento final (30 m<sup>2</sup>/kg). Ej: granito sin pulir, granito rugoso, superficies rugosas.
- Superficies muy porosas/muy rugosas: Este es el caso donde más se va a consumir producto, es de vital importancia sellar el poro con dos o más capas de las imprimaciones HLG para el posterior aumento del rendimiento del SL600 o SL650, en estos casos es recomendable la aplicación a pistola (20-25 m<sup>2</sup>/kg). Ej: Piedra, obra vista, etc.

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- El soporte tiene que estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos
- Aplicar sobre superficies bien desengrasadas, sin polvo y secos.
- Si se ha limpiado con agua a presión esperar a que esté bien seco.
- Si se ha limpiado con productos químicos restablecer el PH entre 6-8.

## MODO DE EMPLEO

- Producto de secado muy rápido (5 - 15min), es importante que una vez aplicada la imprimación SL140 y pasados los 5 - 15 minutos de secado, aplicar el acabado SL650 o SL600. En caso de un secado de más de 30 minutos, reaplicar la imprimación SL140.
- Producto de uso directo, no necesita disolución.
- No aplicar el producto con temperaturas elevadas.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 85 %, ni a temperaturas inferiores a 5 Cº ni superiores a 35 Cº.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica, airless, etc.

## INFORMACION GENERAL

- Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en circunstancias concretas y juicios objetivos, obtenidos en el uso práctico.
- Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, teniendo en cuenta la superficie a proteger, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada caso.

## PRESENTACION:

- Envases de 8kg, 4kg, 1kg y 500gr.

## CADUCIDAD:

- Almacenamiento recomendado, no más de 12 meses, teniendo en cuenta la fecha de fabricación definida en el envase original.
- Mantener siempre en el envase original, perfectamente cerrado y a cubierto.
- Temperatura de almacenaje, entre 15-20 °C.